

厦工机械（焦作）有限公司

30000W 数控激光切割机

招标文件

编制时间：2024年9月24日

第一部分：招标业务说明

一、招标业务介绍

- (1) 招标业务项目：30000W 数控激光切割机
- (2) 招标编号：2024-JZJS-Z005
- (3) 递交投标文件：2024 年 10 月 8 日晚 18:00 前递交到公司河南焦作市高新区神州路 3333 号厦工机械（焦作）有限公司综合管理部 魏凯 接收，联系电话：0391-8865186。
- (4) 招标方式：公开招标
- (5) 招标数量：1 台(套)；
- (6) 拦标价：103 万元（含税，如果投标报价超过拦标价，投标将被视为无效）
- (7) 项目、业务对接人：常向南 联系电话：18790209502
- (8) 投标保证金账户

单位名称：厦工机械（焦作）有限公司

税 号：91410800665964832L

开户银行：中国建设银行焦作分行新城支行

帐 号：41001510512059988888

行 号：105501005011

二、业务的基本操作要求

甲方：厦工机械（焦作）有限公司

乙方：（中标方）

- 1、 供应要求：乙方根据甲方技术要求，将标的物（30000W 数控激光切割机）运输到甲方厂内。
- 2、 投标有效期：投标截止之日后 90 个日历日内保持有效。投标有效期不足的，将导致其投标无效。
- 3、 投标保证金
 - (1) 投标保证金金额：人民币 5 万元整。
 - (2) 投标保证金形式：投标人所在地银行的投标人企业基本账户以电汇或银行转账的形式。
 - (3) 投标保证金的递交截止时间为：投标截止时间之前转到招标文件指定账户(可提前)。

投标保证金的递交截止时间之后到账的投标保证金无效，视为该投标人未提交投标保证金。

(4) 投标保证金证明材料提交形式：将电汇、银行转账单凭证的复印件作为资格文件的组成部分。

(5) 投标保证金有效期：与投标有效期一致。

(6) 保证金于开标后 7 个工作日内无息退还。

4、可以不予退还投标保证金的情形：

(1) 除不可抗力外，投标人在投标截止时间后至投标有效期截止前撤销、撤回或修改其投标文件的；

(2) 中标通知书发出后，中标人放弃中标项目的，无正当理由不与招标人签订合同的，或在签订合同同时向招标人提出附加条件或者更改合同实质性内容的；

(3) 投标人提交了虚假材料或伪造材料的；

(4) 法律法规规定的可以没收投标保证金的情形，或者存在违反相关法律、法规的情形；

(5) 被相关主管部门认定为可没收投标保证金的情形；

(6) 招标文件规定的没收投标保证金的情形。

5、其他要求

(1) 投标人应为生产厂家，企业注册资金不少于 5000 万元，不接受贸易商投标。

(2) 投标人必须完整提供本项目要求的所有货物和服务，否则将作无效投标处理。

(3) 招标文件中所述技术要求，应视为保证货物运行所需的最低要求，如有遗漏，投标人应予以补充，否则一旦成为中标人将认为投标人认同遗漏部分并免费提供。

三、数控激光切割机技术规格及要求

1、数量：1 台(套)；

2、设备用途：主要用于切割碳钢板；

3、技术要求：

3.1 主要技术参数：

(1) X 轴有效切割尺寸：26000mm

(2) Y 轴有效切割尺寸： $\geq 3200\text{mm}$

(3) Z 轴行程： $\geq 160\text{mm}$

(4) 光纤激光器功率 $\geq 30000\text{W}$ ，批量切割厚度 $\geq 55\text{mm}$ 碳钢，达到样件质量要求

3.2 整机精度：

(1) X 轴定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$

(2) Y 轴定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$

- (3) Z 轴定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$
- (4) X 轴重复定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$
- (5) Y 轴重复定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$
- (6) Z 轴重复定位精度： $\leq \pm 0.03\text{mm/m}$
- (7) X/Y 轴最大定位速度： $\geq 60\text{m/min}$
- (8) X/Y 轴最大加速度： $\geq 0.5\text{G}$

3.3 主要配置

- (1) 纵向导轨形式：线轨式
- (2) 数控系统：上海柏楚/力士乐或同等及以上系统
- (3) 光纤激光器：锐科或同等以上品牌
- (4) 自动变焦激光切割头：波刺黑金刚 BLT662H/或同等以上品牌
- (5) 自动调高系统：上海柏楚或同等以上品牌
- (6) 激光冷水机：适配 30000 瓦激光器，汉立\迪威特或同等以上品牌
- (7) X/Y/Z 轴伺服电机与驱动：日本松下/汇川/安川或同等以上品牌
- (8) X/Y/Z 轴减速机：捷克斯瓦洛格 SVAROG/日本新宝/法国摩多利或同等以上品牌
- (9) 直线导轨：台湾 SHAC/HIWIN/德国罗思特或同等以上品牌
- (10) 纵横向齿轮齿条：台湾 YYC/捷克斯瓦洛格 SVAROG 或同等以上品牌
- (11) 电控比例阀：SMC/德国蓝尼 Lanny 或同等以上品牌
- (12) 高压电磁阀：德国 Burkert/美国 Parker 或同等以上品牌
- (13) 套料软件：投标方无需提供套料软件，但所供设备必须支持我司已有套料软件（lantek 套料软件企业超级算法版本 V43）
- (14) 除尘系统：配有除尘器，净化后可室内排放，满足环评。采用“一侧吹风，一侧吸风”的随动式除尘结构，风道单独布置，含风道及密封材料，排放满足《河南省大气污染物排放标准》
- (15) 主要电气元件：施耐德、西门子或同等以上品牌；
- (16) 激光发生器空调间：一间（含空调 1 台）
- (17) 空压机：1 台
- (18) 双光幕防护装置（安全光栅）：ESPN 意普兴或同等以上品牌
- (19) 支持共边切割。

3.4 机械系统要求

机械系统由机架、传动装置等部分组成，要求如下：

(1) 横梁、机架必须保证常年使用不变形；

3.5 气路、水路系统要求：

(1) 纵向、横向电缆、气管、水管采用拖链拖动，采用总进气管线、电缆和横向管线、电缆拖链拖动；

(2) 气管应具有足够的强度和抗老化、抗折弯性能；

3.6 电控部分要求：

(1) 电控柜采用模块化设计、布局合理、维修空间方便；

3.7 安全装置要求：

(1) 横向、纵向导轨应设置电气限位开关及机械限位挡块，提供电气和机械双重限位防撞保护。

(2) 机床在纵向导轨正负方向采用安全光幕，有效确保人员、设备的安全。

3.8 信息化接口要求：

基于以太网连接，通过标准以太网通信协议、OPC UA、TCP/IP 等网络方式和 MES、ERP 等管理软件进行数据交换，实时对加工信息进行采集（要求所使用通讯协议必须开放），并保证信息传输的及时性和有效性具体要求如下：

(1) 能对设备的状态进行实时监控和数据采集(包括用电量及用气量，硬件切割机厂家配齐)，生产设备做到可视化管理及精确的生产成本统计；

(2) 可采集当日累计运行数据、设备实时运行数据、设备故障报警记录；

(3) 买方各管理系统具备生产运行条件时，卖方协调配合调试，实现设备基本信息上传功能。卖方所有设备的信息化接口应采用统一接口。所有这些信息化接口需完全免费提供。

3.9 自动化操控要求：

可以实现切割环节的自动化，自动化功能如下：

(1) 自动接收切割任务：除了采用传统 U 盘拷贝切割文件，还可以与切割设备管控系统(CMS)配套，切割机自动接收 CMS 下发的切割文件，无需人工操作。也可以根据需求实现其它切割任务分配功能；

(2) 自动调节切割工艺，根据切割文件中包含的关键字信息(比如材质，板厚等)，数控系统会控制自动气控箱，针对当前切割钢板规格，自动调用预先设置好的工艺参数实现自动调节；

(3) 自动寻边：通过寻边传感器可以实现钢板自动寻边。

4、技术文件

(1) 装箱单：1 份

(2) 产品合格证：1 份

- (3) 产品使用说明书：3 份
- (4) 电气原理图：3 份
- (5) 数控系统操作手册：2 份
- (6) 激光器维护手册：2 份

5、备品各件及专用工具

- (1) 陶瓷体：3 个
- (2) 喷嘴：≥10 个
- (3) 保护镜片：30 片
- (4) 镜头纸：2 本
- (5) 镜头清洁液：2 瓶
- (6) 光纤棉棒：5 盒
- (7) 滴瓶：2 个
- (8) 吹灰球：2 个
- (9) 医用手套：20 双

第二部分：投标须知

一、投标注意事项：

1、投标方应严格遵守我公司关于商务操守的规定：严禁投标方向参与招标、评标工作的有关人员行贿，使其泄露一切与招标、评标工作的有关信息。

2、投标方在投标过程中严禁互相串通、结盟，损害招标的公正性和竞争性，或以任何方式影响其他投标方参与正当投标。如发现投标方有上述不正当竞争行为，将取消其投标资格或中标资格。

3、投标方应认真阅读招标文件中所有事项、格式和规范等，如果没有按照招标文件要求提交全部资料或投标文件，没有按招标文件的要求和规定做出实际性响应，在投标截止时间以后送达投标文件的，其风险应由投标方自行承担，其投标将被拒绝或无效。

4、投标方提供的所有资料必须真实有效，如发现失实或无效、或有下列情况之一的：无有效密封的、资格证明文件不全的、投标文件无法定代表人签字或无法定代表人签字有效委托的，一律取消其投标资格。

5、如投标方中标，在合同签订，业务开展并经我公司确认投标方所提供投标资料真实有效、未存在欺诈行为骗取本次中标的行为。

6、投标采用一次性报价、密封投标的方式。我公司有对可能或已存在异常的投标进行处置及再招标的权利。

二、投标方要求

1、投标方必须具有提供本次招标业务供应能力、具备法人资格、在法律上和财务上独立、合法运作；

2、投标方必须是具有国家核准颁发《营业执照》、《税务登记证》、《组织机构代码证》的合法组织单位。

3、投标方具有自开票纳税人资格。

三、投标文件需提供的资料

1、投标资格文件（投标方必备条件）

1.1 企业法定代表人工商营业执照副本、税务登记证、组织机构代码证。三证合一的投标人提供《企业法人营业执照》原件扫描件；

1.2 企业简介；

1.3 企业质保承诺；

1.4 近三年经营信誉证明；

1.5 法定代表人授权书（附件1）；

- 1.6 投标函（附件 2）；
- 1.7 商业秘密承诺函（附件 3）；
- 1.8 反商业贿赂承诺书（附件 4）。

2、报价单

- 2.1 投标方按投标报价表（附件 5）模板进行投标报价

3、业绩、方案

- 3.1 供应时效性保障方案（附件 6）；
- 3.2 经营许可及品牌代理证明材料（附件 7）；
- 3.3 所开展的供应业绩，包括但不限于文字、图片（附件 8）；
- 3.4 主要配件及保供年限（附件 9）；
- 3.5 主要参数表（附件 10）。

以上资料应为投标方目前具备，业务开展后可立即实施，如投标方隐瞒、欺骗方式获取中标，将取消中标资格，且不再接受投标。

4、投标文件的格式

4.1 投标方须编制规定文件组成的投标文件正本一份，副本二份；正本必须用 A4 幅面纸张打印装订，副本可以用正本的完整复印件，并在封面标明“正本”、“副本”字样。正本与副本如有不一致，则以正本为准。

4.2 投标文件的正本和全部副本均应使用不能擦去的墨料或墨水打印、书写或复印，并由法定代表人或其授权代表签署，盖投标方公章。

4.3 除非有另外的规定或许可，投标使用货币为人民币。

4.4 未按本须知规定的格式填写投标文件、投标文件字迹模糊不清的，其投标将被拒绝。

4.5 所有资格证明文件复印件须加盖投标方公章。

5、投标文件的密封、标记、递交

5.1 投标方应将投标文件正本和全部副本分别用非透明文件袋密封，并标明投标方名称、投标项目名称及“正本”或“副本”字样，并在封口处盖上骑缝公章。投标文件未密封将导致投标被拒绝。

5.2 每一信封密封处应注明“于 XXXX 年 XX 月 XX 日 XX 时 XX 分之前不准启封”（指招标文件中规定的开标日期及时间）的字样，并加盖投标方公章。

5.3 未按要求密封和标注造成的泄密及其他后果，投标方自行负责。

5.4 投标文件应在投标邀请中规定的截止时间前送达，迟到的投标文件为无效投标文件将被拒收。

5.5 投标方在投标截止时间前，可以对所提交的投标文件进行修改或者撤回，并书面通知招标机构。修改的内容和撤回通知应当按本须知要求签署、盖章、密封，并作为投标文件的组成部分。

5.6 投标方在投标截止期后不得修改、撤回投标文件。投标方在投标截止期后修改投标文件的，其投标将被拒绝。

第三部分：招标过程

一、评标

投标方应在指定时间前将上述投标文件递交到厦工机械（焦作）有限公司。开标由厦工机械（焦作）有限公司招标评标小组参加，按招标评分办法打分，取符合招标文件要求的按高分到低分依次排序，由公司进行确认最后中标单位及中标执行价格。本次招标不保证最低报价为中标单位，投标者应理解和完全同意，不接受者取消投标资格。

二、询标、述标

评标小组由厦工机械（焦作）有限公司人员组成，在评标期间，评标小组有权要求投标方对其投标文件的内容进行澄清，投标方按通知的时间和地点接受询标。必要时，可要求投标方对其一些问题做出书面答复述标，并视为投标文件的补充参与评标。

第四部分：评分办法

一、审核资质

审核投标方企业简介、资质、证书、委托函、承诺函、承诺书等材料。确定符合投标资格。

二、评分

对于符合投标资格投标方进行评分，评分标准：

序号	项目	标准分	评分标准	分值	备注
1	价格	50	投标报价得分按以下标准计算： （1）投标报价高于评标基准价的，按每高于评标基准价 1%扣 1 分的比例在基本分 45 分的基础上进行扣分，扣完为止。 （2）投标报价低于评标基准价的，按每低于评标基准价 1%加 1 分的比例在基本分 45 分的基础上进行加分，最多加 5 分。 （3）当投标报价低于评标基准价超过 5%（不含 5%）时，按每再低 1%扣 1 分的比例在满分 50 分的基础上进行扣分，扣完为止。 投标报价得分保留小数点后两位，第三位四舍五入。		含 13% 税率报价
2	参数	13	根据主要参数表对应项目打分		对比主要参数
3	主要配件 保供年限 及配置优势	12	根据核心部件表的品牌（参照第一部分 3.3 主要配置-3.9 自动化操控要求中内容）、保供年限打分		对比保供年限长短及品牌优势性
4	品牌、业绩	10	根据投标情况酌情打分 1、注册资金由高到低酌情打分（注册资金低于 5000 万不得分，最高 5 分） 2、业绩证明（对比公司近 1 年相关业绩酌情打分，最高 5 分）		对比相关数据
5	三包期	5	根据投标情况酌情打分		对比年限长短
6	维修响应时间	4	根据投标情况酌情打分		对比维修人员到现场时间长短
7	响应付款条件	3	响应得全分，不响应不得分（签订合同后，支付 30%，设备安装验收后支付 60%，10%质保押金一年期。）		是否响应我司付款条件
8	服务承诺	3	根据投标情况酌情打分		对比培训、服务承诺

合 计	100	根据主要参数表对应项目打分		对比主要参数
-----	-----	---------------	--	--------

说明：

- 1、根据厦工机械（焦作）有限公司《招投标管理制度》
- 2、厦工机械（焦作）有限公司对以上招标文件评分具有最终解释权。
- 3、各投标方的投标资料由我公司妥善保管，不再退还投标方。
- 4、评标基准价计算方法：
 - (1) 当有效投标报价家数大于 5 家（不含）时，评标基准价为各有效投标报价去掉 N 个最高和 N 个最低有效投标报价后，其余有效投标报价的算术平均值×95%。
说明：N=（有效投标报价家数/4）向下取整；
 - (2) 当有效投标报价家数少于 5 家（含）时，评标基准价为所有有效投标报价的算术平均值×95%。
 - (3) 评标基准价计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

三、设备验收标准及方式

设备到达招标方，安装调试完成后，由双方在招标方进行设备验收，设备连续稳定生产 20 个工作日后验收。

四、技术培训

设备安装完成后，中标方在现场提供一周时间的技术支持，负责操作和维护培训，并解决技术问题。

- 1、设备操作人员培训：中标方免费在招标方现场进行，培训内容涵盖设备日常操作及日常维护保养等；
- 2、设备维修人员培训：中标方免费在招标方现场进行，数控光纤激光切割机培训内容涵盖激光器的维修保养、冷水机的维修保养、整机电气系统培训、机械精度调整维修培训、数控系统维修培训、调高系统维修培训、常见故障修复等。
- 3、授课老师需要课件准备，分理论培训及实操培训共 7 天时间。

五、交货及售后服务

- 1、本次招标为交钥匙工程，除地基、切割工作台、进线电缆、套料软件由招标方提供外，其余所需设备、物料、服务等均须按招标文件技术要求由投标方负责全部提供。
- 2、全部设备在合同签订后 50 天内交货到招标人的指定地点，并在具备安装条件后 15 天内完成设备的安装调试。
- 3、投标方负责交货及安装过程的运输及吊装。

4、合同生效后 7 天内提供设备平面布置图及切割台图纸；

5、质保期：以合同设备验收合格之日起整机质保 1 年，激光器质保 5 年；横梁终生质保。

6、质保期内，因产品质量引起的任何缺陷，由投标方(制造方)负责解决，所有费用均由投标方(制造方)承担，并应在接到招标方(使用方)通知后 24 小时内到达现场服务；

7、质保期后，终身为用户服务，接到招标方报修通知后，投标方(制造方)应在 1 小时内作出反应，如招标方(使用方)不能解决问题，投标方(制造方)立即派员 48 小时内到达服务现场，服务费用以优惠价格收取成本费。

六、报价要求

1、投标报价以人民币为货币单位，应分单价、小计和总价。

2、投标总报价为货物送达采购人指定地点并实施安装调试，经采购人验收合格并交货完毕所发生的一切费用，其包括货物设计、制造、运输、保险、售后服务(含保修期内的上门服务)、资料图册提供及伴随服务等费用。所有报价均应已包含国家规定的所有税费。报价人应自行核算项目正常、合法运作及使用所必需的费用。

3、投标入漏报的单价或每单价报价中漏报、少报的费用，视为此项费用已隐含在报价中，中标后不得再向招标人收取任何费用。

4、投标人对本项目只能有一个报价，招标采购单位不接受有选择的报价。

七、知识产权

1、投标人必须通过合法渠道获取，并保证招标人在使用过程的任何时候不受到知识产权或版权的纠纷。否则，由此产生的责任，完全由投标入承担。

2、投标人必须保证招标人在使用项目成果过程的任何时候均不侵犯第三方的知识产权（包括但不限于专利权、商标权、著作权和技术秘密等权利）。若任何第三方针对投标人根据本项目提供的货物及服务行为提出知现产权侵权指控，投标人须与第三方交涉并承担由此而引起的一切法律责任和费用。如果招标人因为第三方的侵权指控遭受了损失（包括但不限于律师费、诉讼费、生效法律文书要求招标人承担法律责任等），招标人有权向供应商追偿。

八、合同签订

1、中标公告发布后，中标人应及时领取《中标通知书》，持《中标通知书》与招标人签订合同，招标文件、中标人的投标文件均作为合同订立的基础。

2、中标人应当在《中标通知书》发出之日起 7 日内，派代表与招标人签订合同，如中标人因自身原因不能按时和招标人签订合同，招标人有权取消其成交资格，由第二中标候选人依次递补，并按有关规定对其进行处罚。

九、违约责任

因中标人原因造成采购合同无法按时签订，视为中标人违约，中标人违约对招标人造成的损失的，需另行支付相应的赔偿，并不予退还投标保证金。

附件 1:

法定代表人授权书

厦工机械（焦作）有限公司：

_____（投标方全称）法定代表人_____授权
____（全权代表姓名、职务）同志为我单位全权代表，参加贵单位组织的编号：
2024-JZJS-Z005，2024 年度厦工机械（焦作）有限公司30000W 数控激光切
割机 招标活动，全权代表我方本次招标活动的一切事宜。

被授权人无转委托，特此声明！

法定代表人签字：

投标方全称（盖章）

日期： 年 月 日

附：

全权代表姓名：

职务：

详细通讯地址：

邮政编码：

手机或联系电话

电子信箱：

附全权代表身份证复印件：

附件 3:

商业秘密承诺函

厦工机械（焦作）有限公司:

我公司在投标过程中知悉的有关贵公司的一切信息(包括但不限于各项业务数据), 均为贵公司的商业秘密。我公司承诺在任何情况下均不对外泄露上述一切信息, 否则我公司承担因此给贵公司造成的一切经济损失和法律责任。

特此承诺!

盖章:

签名:

日期:

附件 4

反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在 2024 年度厦工机械（焦作）有限公司，编号：2024-JZJS-Z005 的投标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次投标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法定代表人(签字):

法定代表人授权代表(签字):

(公章)

年 月 日

附件 5

序号	投标名称						
1	数控激光切割机	规格型号	厂家	单价 含税含运费	交货期 (天)	质保期 (月)	售后服务及时率 (小时)
2	付款条件是否响应		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>				
3	发票		<input type="checkbox"/> 开具合同总价全额增值税专用发票 (税率 13%) <input type="checkbox"/> 其他				
4	其它综合说明		随货带合格证、说明书、保修卡				

投标报价表

- 注：1、材料应列出每类所包含的所有材料，提报价格为该材料总体报价；
- 2、报价应包含投标方将货物装运到招标方指定地点的一切费用（含卸车费）。标书里未明确列出，但属于招标范围的内容，此费用自动包括在投标单价中；
- 3、付款方式为与中标方合同审批后，采购方支付总货款的 30%，货物经我司验收入库且发票（13%增值税）入账后一周内银行转账支付 60%，10% 质保金一年后支付。投标人如不响付款方式请另行详细说明；

投标人（署名、盖章）：

授权代表（签字）：

填写日期： 年 月 日

附件 6

供应及时性保障方案

附件 7

经营许可及品牌代理证明材料

附件 8

业绩证明材料

附件 9

主要配件及保供年限

序号	名称	品牌	产地	配件保供年限承诺
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

附件 10

主要参数表

序号	项目	需求参数值	投标参数值	得分	备注
1	X 轴有效切割尺寸	26000mm			
2	Y 轴有效切割尺寸	≥3200mm			数值趋大
3	Z 轴行程	≥160mm			数值趋大
4	光纤激光器功率	≥30000W			数值趋大
5	X 轴定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
6	Y 轴定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
7	Z 轴定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
8	X 轴重复定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
9	Y 轴重复定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
10	Z 轴重复定位精度	≤±0.03mm/m			数值趋小
11	X/Y 轴最大定位速度	≥60m/min			数值趋大
12	X/Y 轴最大加速度	≥0.5G			数值趋大
13	支持共边切割,且支持我司套料软件	支持			

说明: ①、每项 1 分, 不满足需求参数不得分; 等于或优于需求参数得 1 分;
 ②、“数值趋大”则投标值越大越优; “数值趋小”则投标值越小越优。